

TEHNIČKI LIST 02.01.02-BS



JUBOLIN P 25 fine 0-5

Unutrašnja izravnavajuća masa za mašinski i ručni nanos

1. Opis, upotreba

JUBOLIN P 25 fine 0-5 je disperzijska masa za fino izravnavanje unutrašnjih zidnih i stropnih površina u stambenim, poslovnim, industrijskim i drugim objektima. Njime možemo zapuniti i manje udubine, pukotine, rupe, udubljenja, te popraviti druge nepravilnosti ili oštećenja.

Zaglađene površine su prljavo bijele boje i primjerene su za bojenje svim vrstama disperzijskih zidnih boja, ljepljenje tapeta ili bilko kakve druge dekorativne obrade.

Dobro se prihvaća na krečne, krečno-cementne, pa i na fine cementne maltere i gipskartonske ploče, upotrebljiv je i za zaglađivanje neomalterisanih betonskih površina, neomalterisanih zidova od porobetona, vlaknenocementnih ploča, iverica i sl. Moguć je nanos i na već prebojene površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu.

Odlikuje ga iznimno visoka tiksotropnost, tako da „ne teče i ne puži“ iz rupa, pukotina i udubina, koje su bitno dublje od najveće dozvoljene debljine nanosa, što znatno olakšava zaglađivanje pretežno „rupičastih“ podloga, npr. neomalterisane betonske površine, neomalterisane površine zidova od porobetona i slično.

2. Tehnički podaci

Pakovanje		8 kg, 25 kg
Gustoća		~1,72 kg/dm ³
Debljina nanosa		<5 mm
Vrijeme sušenja T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %	Primjereno za brušenje	~12 h
Prosječna potrošnja		1,75 kg/m ²
Paropropusnost EN ISO 7783-2	μ, koeficijent	<7
	vrijednost Sd (d = 2 mm)	0,015 m razred 1 (visoka paropropusnost)

Prihvat na standardni krečno-cementni malter (EN 4624)

>0,45 MPa

3. Uslovi ugradnje

Temperatura zraka i zidne podloge bi trebala biti od +5 °C do +35 °C, a relativna vlažnost zraka ne bi trebala biti viša od 80%.

Osigurati adekvatnu ventilaciju u prostoriji gdje se proizvod koristi.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisamo ili odstranimo četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Pri već obojenim površinama s podloge odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose, te obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima.

Zidnim plijesnima zaražene zidne površine prije nanosa mase za izravnavanje dezinficiramo.

Novougrađene maltere prije ugradnje mase za izravnavanje sušimo, odnosno dozrijevamo za svaki cm debljine od 7 do 10 dana, na nove betonske podloge masu za izravnavanje ne nanosimo ranije od mjesec dana od betoniranja (navedeno vrijeme podloge vrijede za normalne uslove: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Prije nanosa mase za izravnavanje, JUB preporučuje nanos temeljnog premaza, koji je obavezan za jako upojne ili iz bilo kakvih drugih razloga problematične površine. Uvijek nanosite temeljni premaz prije nanosa mase za izravnavanje. Preporučujemo razrijeđenu AKRIL Emulzija.

S ugradnjom mase za izravnavanje možemo u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) početi 6 sati od nanosa temeljnog premaza.

Za tehničke podatke o gore navedenom temeljnom premazu, pročitajte Tehnički list.

5. Priprema mase za izravnavanje za nanošenje

Zato što JUBOLIN P 25 fine 0-5 snažno tiksotropira, usisavanje mase preko usisne glave »airless« agregata moguće je jedino ako ga promiješamo prije nego li usisnu glavu postavimo u masu u kanti ili spremniku. Međutim, takva priprema nije potrebna ukoliko upotrebljavamo masu pakovanu u vreće i kad vreće praznimo na agregatu pričvršćenom za uređaj.

Za nanošenje pužnim ili klipnim agregatom ili za ručni nanos nije potrebna posebna priprema JUBOLIN P 25 fine 0-5.

6. Nanošenje mase za izravnavanje

Masu obično ugrađujemo u dva sloja, pri čemu debljina pojedinog sloja neka ne prelazi 1 do 2 mm, a ukupna debljina dvoslojnog nanosa 3 mm. Masu nanosimo mašinski – špricanjem ili ručno – nehrđajućom čeličnom gletaricom.

Za nanos špricanjem najpogodniji su »airless« agregati s radnim pritiskom 210 bara i mlaznicom promjera 0,035", optimalne parametre za špricanje pužnim ili klipnim agregatima odredimo probama, pri čemu poštujemo uputstva proizvođača.

Za razvlačenje mase po obrađivanoj plohi i oduzimanja viška mase upotrebljavamo nehrđajuću čeličnu gletaricu kojom površinu pokušavamo što bolje zagladiti.

Prvi sloj prije nanosa drugoga, jednako tako i drugi, odnosno završni sloj obrusimo finim brusnim papirom.

Brušenje može biti ručno ili mašinski. Ukoliko površine pripremamo za zahtjevniju dekorativnu obradu, upotrijebimo brusni papir br. P150, u protivnom izaberemo između brusnog papira br. P80 - P120.

Alat odmah poslije upotrebe temeljno operemo vodom.

7. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktne sunčeve svjetlosti, čuvati van dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!!!

Rok trajanja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

8. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom upotrebom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, u skladu sa tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute iz sigurnosno-tehničkog lista (BTL-a) proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. JUB zadržava pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TDS-060/25-čad, 27.08.2026